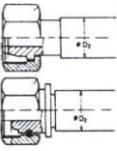
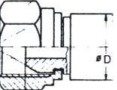
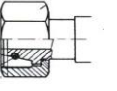
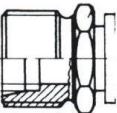
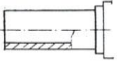
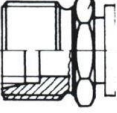
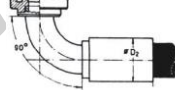
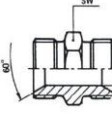
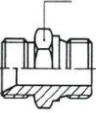


Edelstahl-Wellschläuche Anschlussarmaturenübersicht - 2

Werkstoffe: Stahl, galv. verzinkt und passiviert; Edelstahl 1.4401/ 1.4571; Messing

O-Ringe: Perbunan (NBR 1), Viton (FPM)

		Nennweiten (DN)										
		6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	
Universal-Dichtkopf 	DKL - leichte Reihe mit Ü.-Mutter n. DIN 20078, Teil 2, Form A passend zu 24°-Gegenkonus	RA	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M22x1,5	M26x1,5	M30x2	M36x2	M45x2	M52x2	M65x2
	DKM - Dichtkopf (Kugelbuchse) -früher DIN 7608, m. Ü.-Mutter n. DIN 3863 u. 20078, Teil 3, Form C passend zu 24° - und 60°-Gegenkonus	RA	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M22x1,5	M26x1,5	M30x1,5	M38x1,5	M45x1,5	M52x1,5	M65x2
Dichtkopf zöllig 	DKR - mit 60°-Konus m. BSP-Ü.-Mutter („G“) n. DIN ISO 228 passend zu 60°-Gegenkonus m. BSP-Gewinde		G ¼“	G 3/8“	G ½“	G 5/8“	G ¾“	G1“	G 1 ¼“	G 1 ½“	G2“	G 2 ½“
	DKR - mit 60°-Konus wie vor, jedoch mit reduziertem Anschluss passend zu 60°-Gegenkonus m. BSP-Gewinde		G 1/8“	G ¼“	G 3/8“	G ½“	G 5/8“	G ¾“	G1“	G 1 ¼“	G 1 ½“	G2“
Dichtkopf m. O-Ring 	DKO-L - leichte Reihe mit Ü.-Mutter n. DIN 20078, Teil 8, Form N passend zu 24°-Gegenkonus, Reihe L	RA	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M22x1,5	M26x1,5	M30x2	M36x2	M45x2	M52x2	
	DKO-S - schwere Reihe mit Ü.-Mutter n. DIN 20078, Teil 9, Form P passend zu 24°-Gegenkonus, Reihe S	RA	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5	M30x2	M36x2	M42x2	M52x2		
Außengewinde 	AG-G -zyl. Gewinde n. DIN ISO 228 mit 60°-Innenkonus, am 6-kant dichtend Sonderaufst. = Form A für schmalen Dichtring passend zu Einschraublöchern n. DIN 3852		G ¼“	G 3/8“	G ½“	G 5/8“	G ¾“	G1“	G 1 ¼“	G 1 ½“	G2“	G 2 ½“
	AG-R - kegeliges Gewinde n. DIN 2999 selbstdichtend passend zu 60°-Gegenkonus m. BSP-Gew. („G“)		R ¼“	-	R 3/8“	R ½“	R 5/8“	R ¾“	R1“	R 1 ¼“	R 1 ½“	R2“
Rohrstutzen 	BE-L - leichte Reihe für Schneidring DIN 3861 und Ü.-Mutter DIN 3870 passend zu 24°-Gegenkonus, Reihe L	RA	8	10	12	15	18	22	28	35	42	
	BE-S -schwere Reihe für Schneidring DIN 3861 und Ü.-Mutter DIN 3870 passend zu 24°-Gegenkonus, Reihe S	RA	10	12	14	16	20	25	30	38		
Außengewinde 24°- Konus 	CE-L - leichte Reihe - Gewindezapfen Reihe L DIN 3853 - n. DIN 20078, Teil 4, Form D passend zu BE-L m. Schneidring und Dichtkopf mit Ü.-Mutter, Reihe L	RA	M14x1,5	M16x1,5	M18x1,5	M22x1,5	M26x1,5	M30x2	M36x2	M45x2	M52x2	
	CE-S - schwere Reihe - Gewindezapfen Reihe S DIN 3853 n. DIN 20078, Teil 5, Form E passend zu BE-S m. Schneidring und Dichtkopf mit Ü.-Mutter, Reihe S	RA	M18x1,5	M20x1,5	M22x1,5	M24x1,5	M30x2	M36x2	M42x2	M52x2		
		RA	10	12	14	16	20	25	30	38		
												
90°-Krümmer* (z. B. mit SAE-Bundnippel) *auch mit allen anderen Anschlüssen lieferbar	Doppelstutzen (entspr. DIN 2631)		Einschraubstutzen (entspr. DIN 7632)		Lötstutzen (entspr. DIN 7633)	